

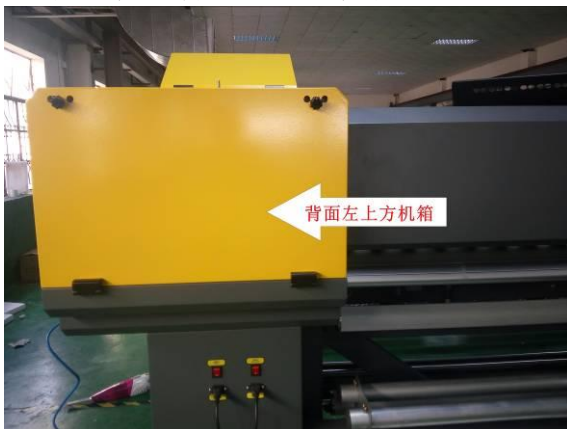
## 负压系统失效检测分析

机器正常工作时，负压值会显示出厂设置 $-2.3 \pm 0.3$ ，如果负压系统出现故障，将影响机器的供墨运作，下面将针对负压系统故障的几种情况，介绍如何检测及相应的处理。

一：负压泵不运转，负压值显示为零检测方法如下：（此文以彩墨检测为例，白墨与彩墨的检测方法相同。）



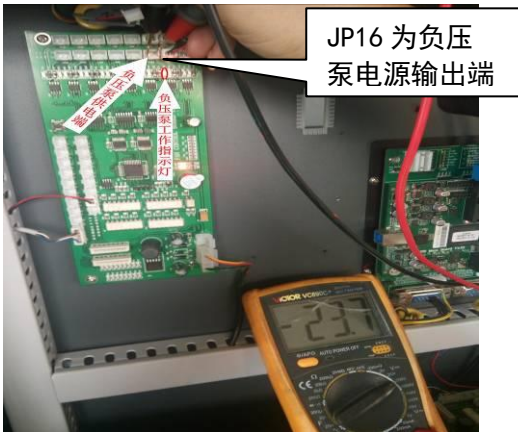
1、打开机器背面左上方机箱。



2、找到相对应彩墨/白墨供墨板。



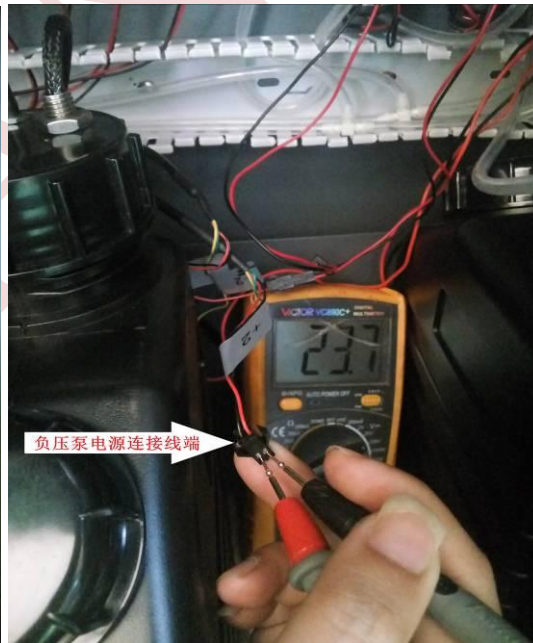
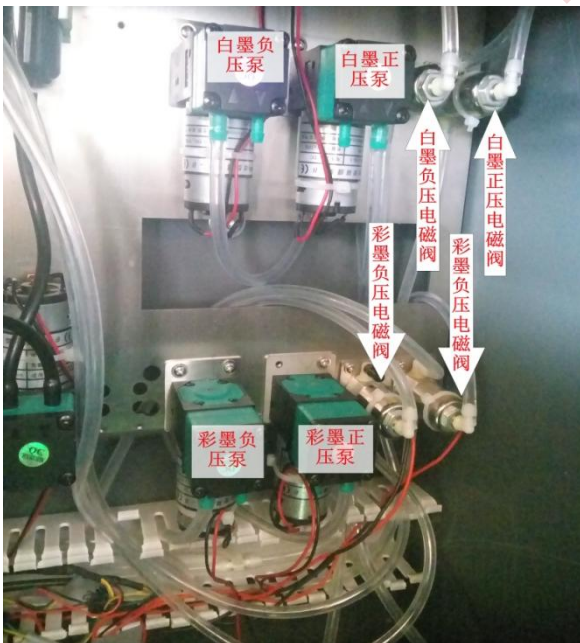
3、供墨板检测：在供墨板正常工作情况下如果没有负压，负压泵工作指示灯会呈现常亮状态，负压泵电源输出端（JP16）有 22-24VDC 输出，负压电磁阀无电源。把万用表调到直流档 200V 测试负压泵电源输出端是否有电源输出。如果没有电源输出，指示灯又不亮的情况下，更换供墨板。如果有电源输出，再往下一步检查。



4、打开机器左侧下方机箱。

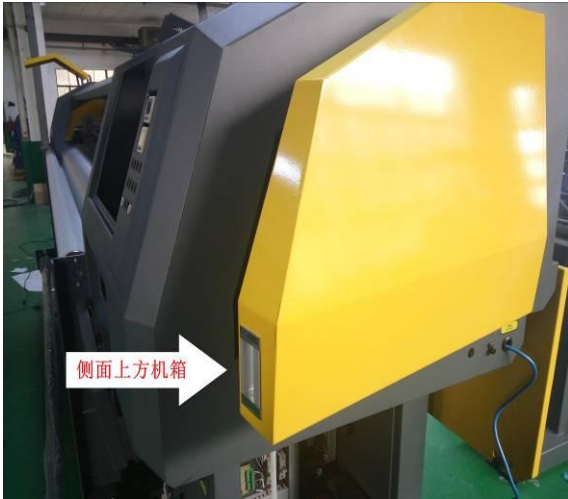


5、负压泵检测：用万用表直流档 200V 测量负压泵电源线接口是否有 24VDC，如果没有，更换负压泵电源线连接线。如果有电源输出而负压泵不工作，确保线路没有松动的情况下，更换负压泵。



二：负压泵运转但负压值显示为零检测方法如下：（此文以彩墨检测为例，白墨与彩墨的检测方法相同。）

1、打开机器侧面上方机箱。



2、负压表气管检测：负压表气管是否连接好,用手轻拉气管看会不会脱落，如果是没有插好的情况下轻拉气管会被拉出，然后用手把蓝色冒往下按住，再把气管插到底再松开蓝色冒。如果连接正常情况下再往下一步检查。



3、打开机器左侧下方机箱。

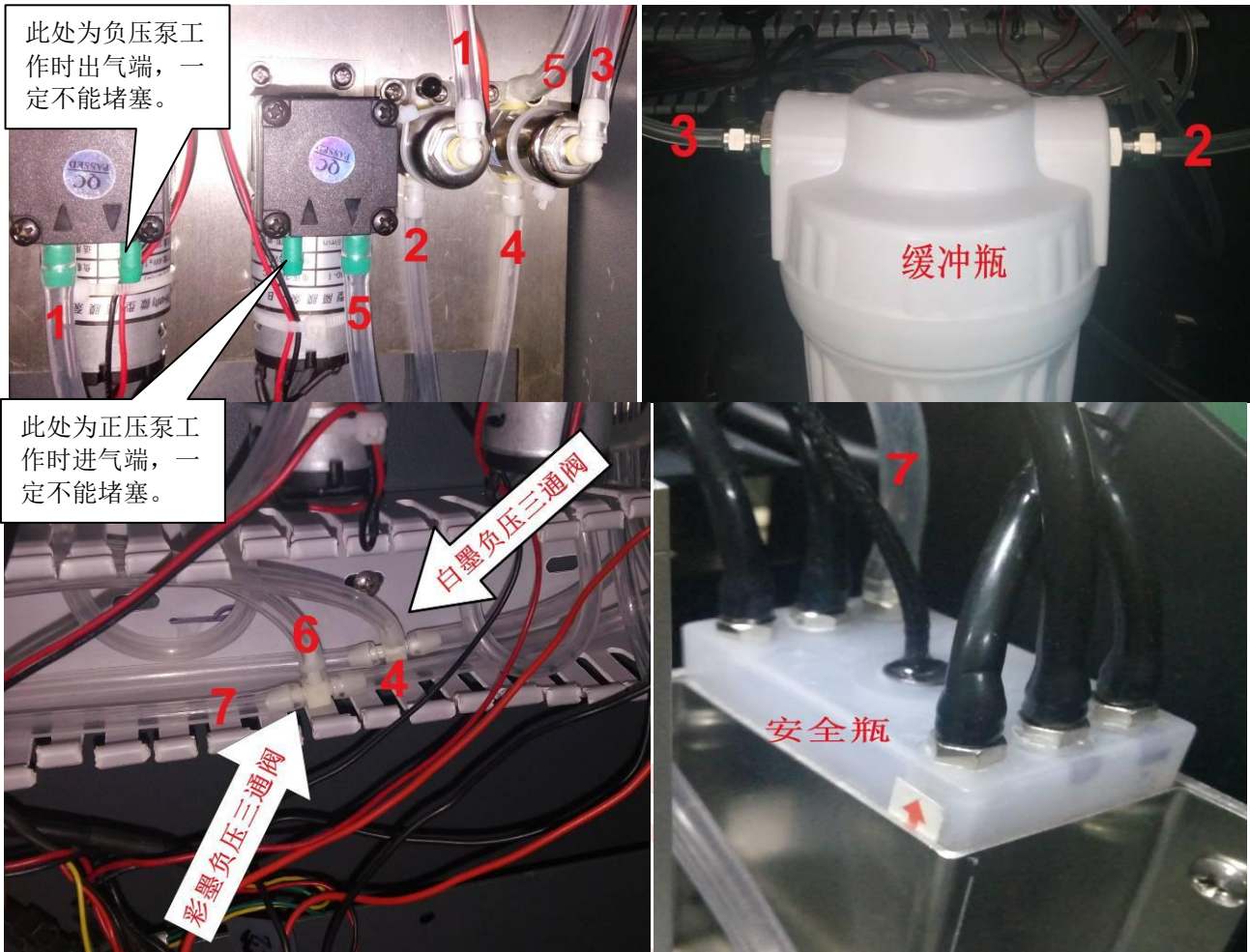


4、气管检测：首先检查负压泵气管是否连接牢固；依次检查负压电磁阀气管、缓冲瓶气管、正压电磁阀气管、三通阀气管是否连接牢固，有没有破损。如果有气管脱落或者破损更换时注意气管不要插错。（以彩墨检测为例，白墨与彩墨的气管连接相同。）

- ①号气管是负压泵到负压电磁阀
- ②号气管是负压电磁阀到缓冲瓶
- ③号气管是缓冲瓶到正压电磁阀
- ④号气管是正压电磁阀到三通阀
- ⑤号气管是正压泵到正压电磁阀

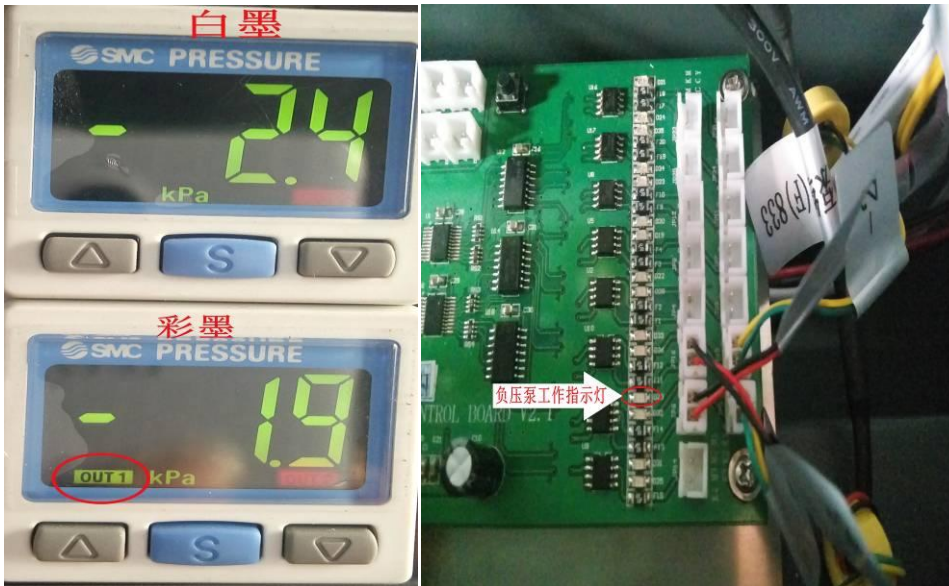
⑥号气管是三通阀到气压表

⑦号气管是三通阀到安全瓶



三：有负压值，但负压值达不到设置的参数(此文以彩墨检测为例，白墨与彩墨的检测方法相同。)

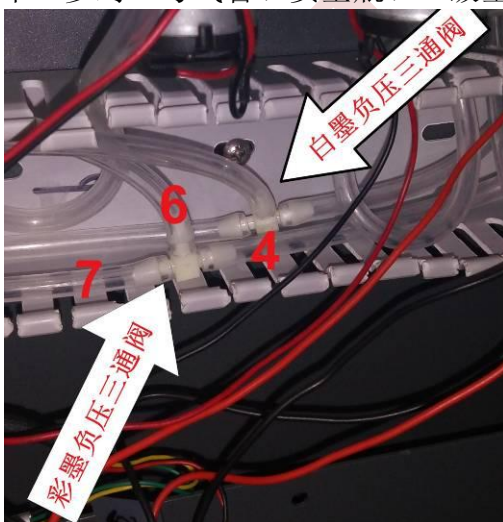
机器正常工作时，负压表会显示出厂设置值 $-2.3 \pm 0.3$ ，如果出现负压值低于设置值这种情况时，彩墨负压表显示屏左下角会显示出(OUT1)字样，这种显示表示负压泵在持续运转，正常情况下(OUT1)字样只会间断性闪烁，负压泵也只会间断性运转。打开机器背面左上方机箱，看到彩墨供墨板上负压泵工作指示灯会呈现常亮状态，正常工作时负压泵工作指示灯(D20位置)只会间断性闪烁。这时就要检查彩墨负压气路哪里漏气导致负压上不去。检测方法如下：



1、先打开机器左侧下方机箱。



2、a:找到彩墨负压三通阀，把7号气管捏成V字型用扎带扎紧，然后看负压值有没有正常，如果正常了表示是7号气管、安全瓶、二级墨盒这几个地方有漏气现象，然后把扎带松开。进行下一步对7号气管、安全瓶、二级墨盒的检测。



b:把安全瓶进气管位置捏成V字型用扎带扎紧，再看负压值有没有正常，如果正常表示7号气管有漏气现象，需更换气管。如果负压值还是不正常表示7号气管正常再松开扎带，进行下一步检查安全瓶及二级墨盒。



c:用扎带依次把安全瓶上 Y、M、C、K 进气管及废墨抽取管用扎带扎紧，再看负压值有没有正常，如果在扎到 C 墨进气管时负压值恢复正常，则表示 C 墨进气管或 C 墨二级墨盒有漏气故障，需要更换二级墨盒及进气管。如果把安全瓶上 Y、M、C、K 进气管及废墨抽取管全部扎好后负压值



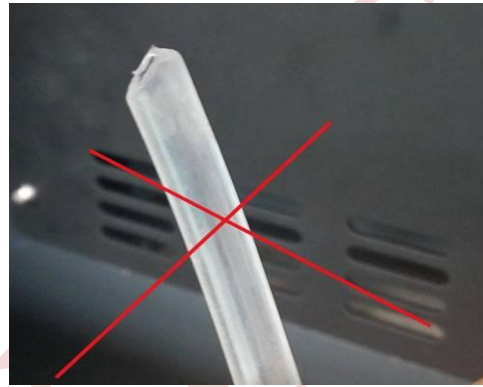
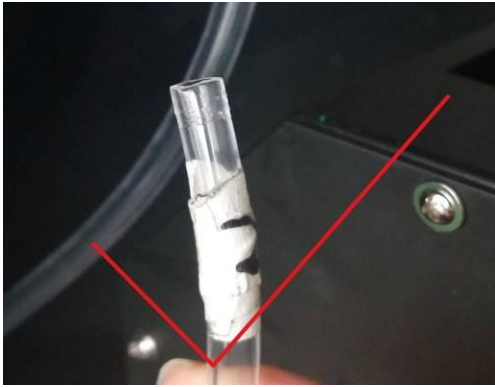
还是不正常则表示安全瓶有漏气，需更换安全瓶。



3、如果把 7 号气管捏成 V 字型用扎带扎紧，负压表上负压值没有变化，表示 7 号气管这一端没有故障，就要检查 1、2、3、4、5、6、号这几根气管接头处是否连接牢固，气管有没有破损，缓冲瓶是否拧紧。



注意在更换气管或检查气管接头时气管头一定要平，不能斜着剪断，不然会导致气管漏气现象。



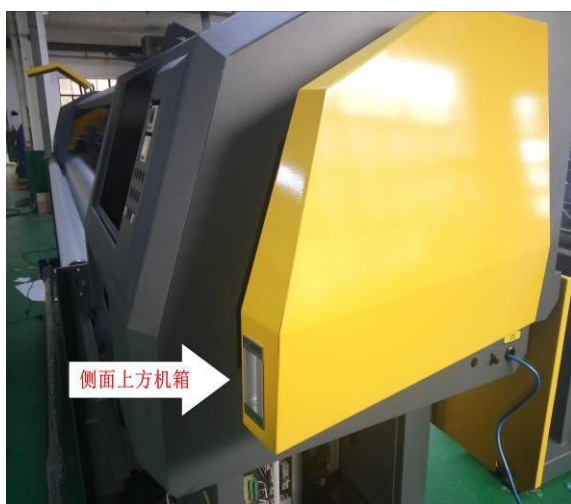
FTTAM

## 负压表不显示检测分析



负压表供电电路步骤检测如下：（此文以彩墨检测为例，白墨与彩墨的检测方法相同。）

- 1、打开机器侧面上方机箱。见(图一)
- 2、检查负压表电源连接线是否连接好,确保线路没有松动的情况下,检查供电是否正常,棕线为正,蓝线为负。把万用表调到直流档 200V,测试是否有 22-24VDC,如果有电源,更换负压表。见(图二) 如果没有电源,万用表显示为 0V.再往下一步检查。



(图一)



(图二)

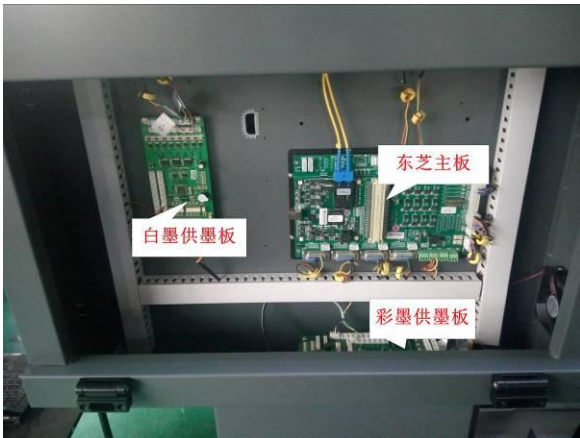
- 3、打开机器背面左上方机箱。见(图三)



(图三)

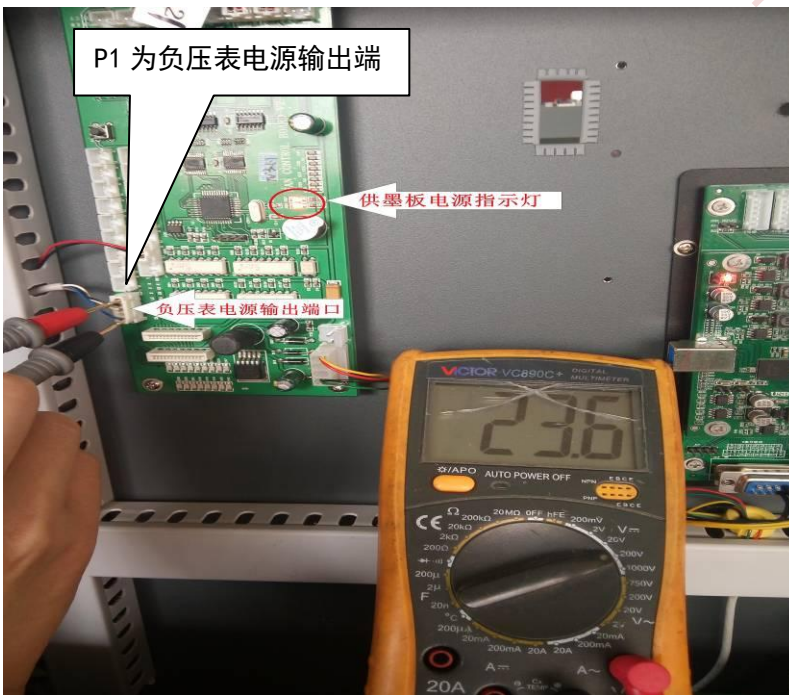
- 4、找到相对应彩墨/白墨供墨板。见(图四)



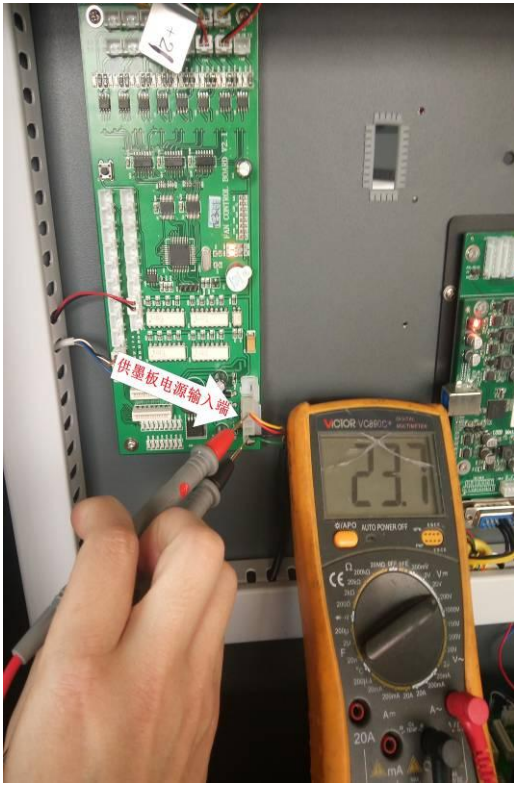


(图四)

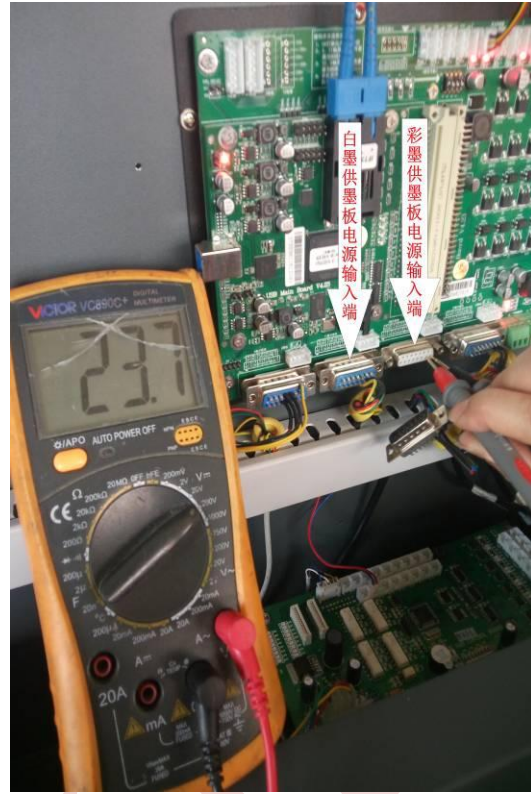
5、A: 供墨板正常工作的时候会有两个指示灯 (D26、D27 位置) 常亮, 表示供墨板有电源输入进来, 这时用万用表测量负压表电源输出端口 (P1) 是否有 22-24VDC 输出, (棕线为正极、蓝线为负极) 如果有电源, 检查负压表电源连接线是否插好, 确保线路没有松动的情况下, 更换负压表电源连接线。B: 如果没有电源输出, 更换供墨板测试。见 (图五) C: 如果供墨板上指示灯不亮再往下一步检查。



6、A: 用万用表检查供墨板电源输入端, 看有没有 22-24VDC 电源输入。有电源输入但指示灯不亮, 更换供墨板。(红/黄为正极、黑绿为负极) 见 (图六) B: 如果没有电源输入, 再用万用表检查东芝主板白墨 (J11 位置) 或彩墨 (J4 位置) 负压供墨板电源输出端口有没有 24VDC 电源输出。有电源输出, 检查供墨板供电电源线是否插好, 确保线路没有松动的情况下, 更换供墨板电源连接线。如果没有电源输出, 更换东芝主板。见 (图七)



(图六)



(图七)