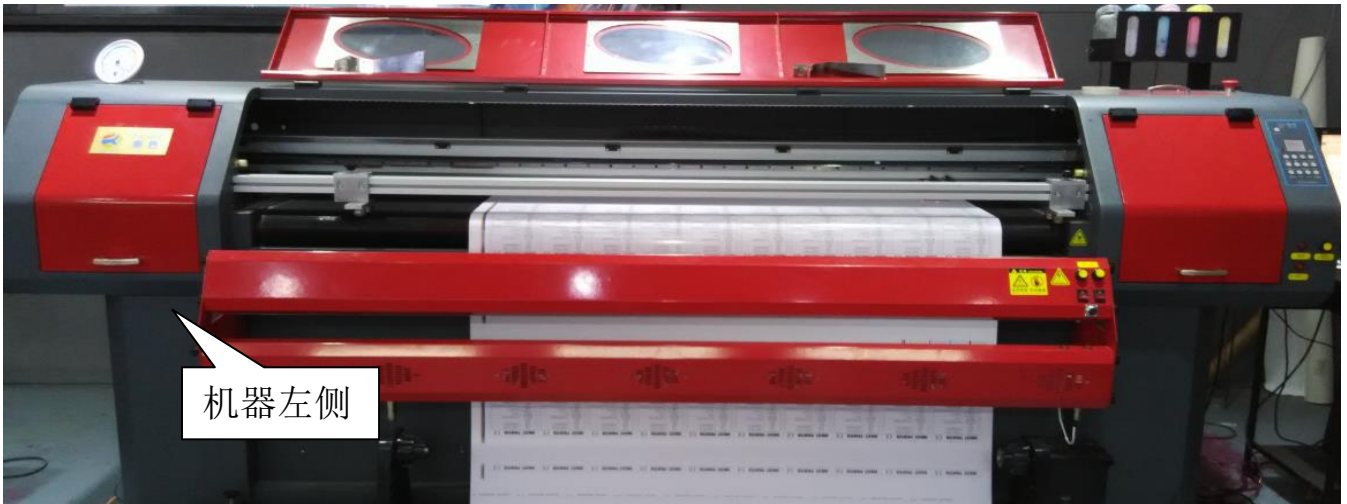
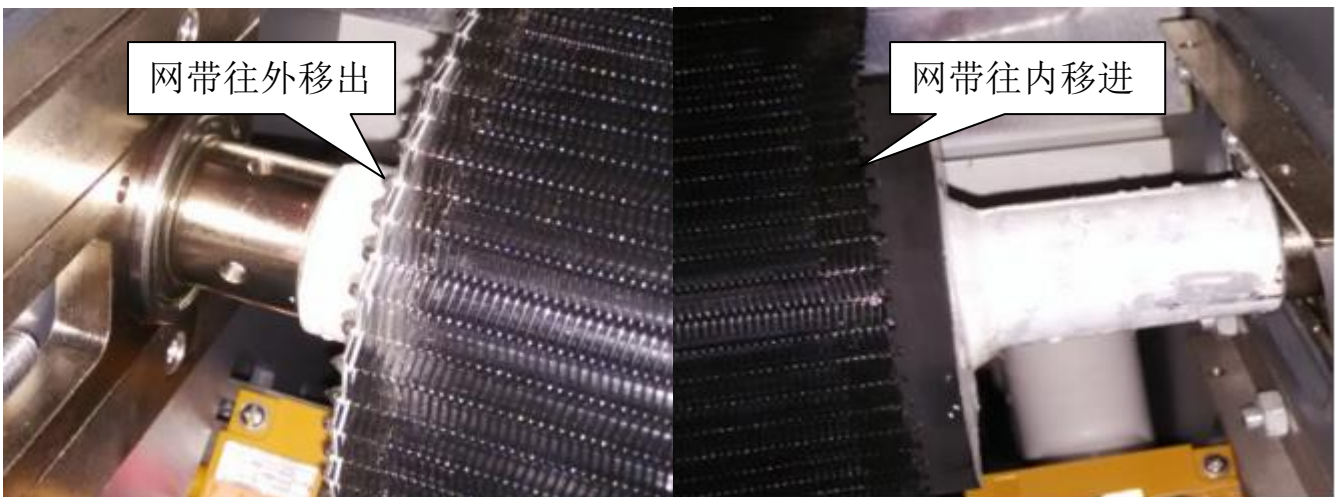


网带机正常工作时，自带的纠偏系统可以自动纠正送布过程中产生的网带扭曲，如果网带机的纠偏功能失效，将影响打画质量，更甚者导致网带严重走偏与机器侧板部件摩擦而损坏，下面将针对网带是否损坏两种情况，介绍如何检测纠偏系统功能的失效及相应的处理。



一：网带没有损坏不需更换，但不能自动纠偏，如图所示

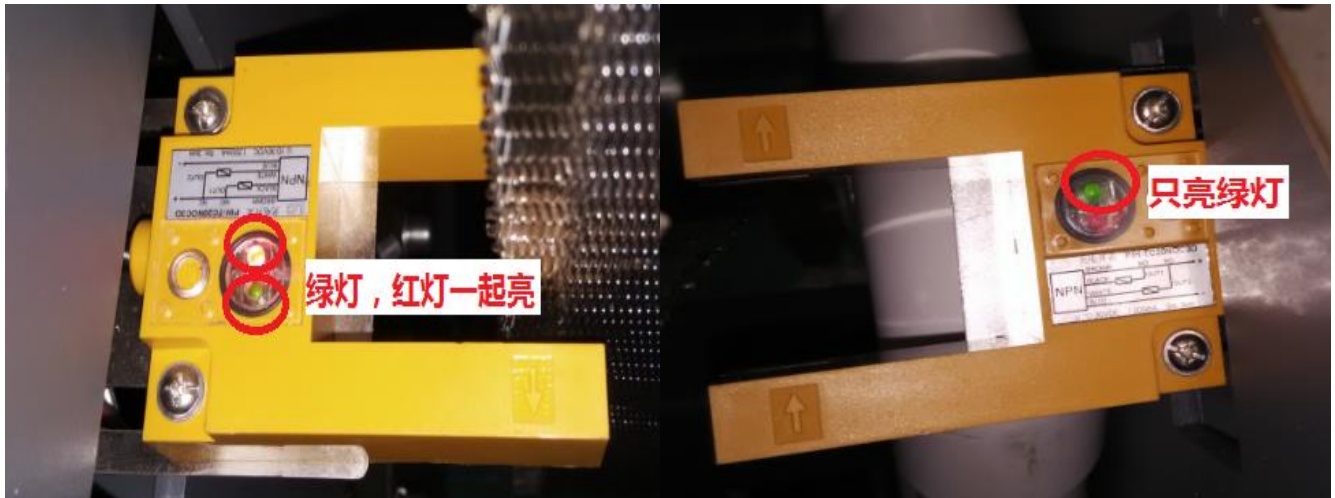


检测步骤如下：

1：U 型光电开关的检查

网带扭曲后，检查机器背面两侧的 U 型光电开关是否有一个的绿灯和红灯一起亮（网带往哪边偏，则这边的绿灯和红灯一起亮），而另一个 U 型光电开关只亮绿

灯，如下图所示，若亮灯状态不正常，先检查 U 型光电开关的电源是否正常，电源正常则需要更换 U 型光电开关。



2: 关掉机器电源。

3: 逐一拔掉喷头到头板转接板的四条数据线（拔掉的数据线不能与头板有接触）。

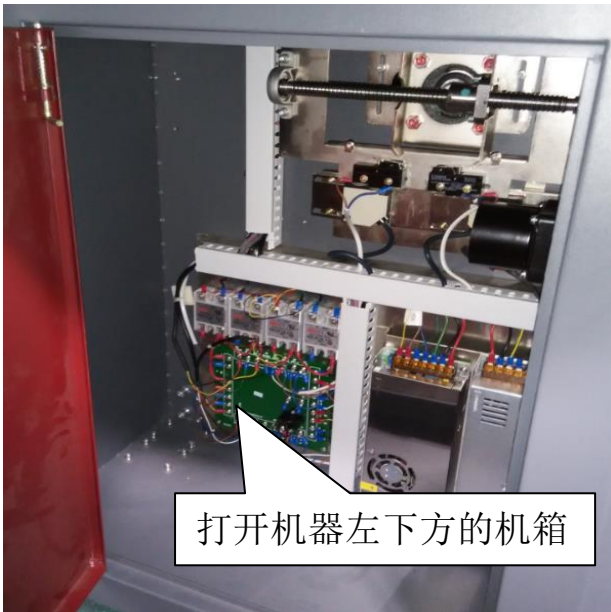


4: 打开机器电源。

5: 先松掉机器背面左右网带的固定螺丝，用手往网带偏离的反方向斜推网带，把网带摆正，直到两侧的 U 型光电开关都只亮绿灯。

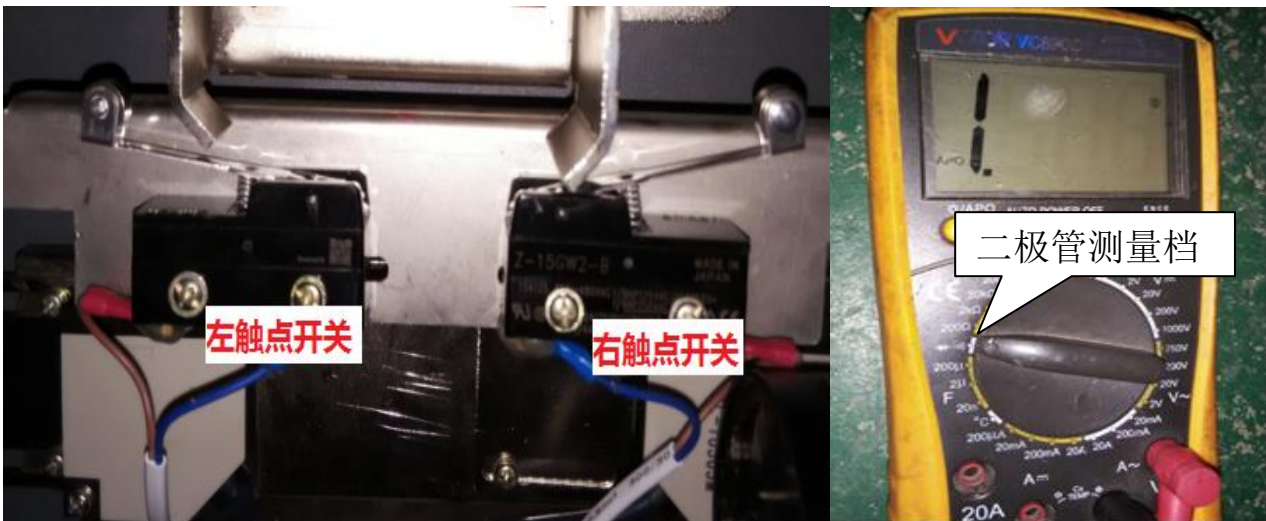


6: 再次关掉机器电源，打开机器左下方的机箱。

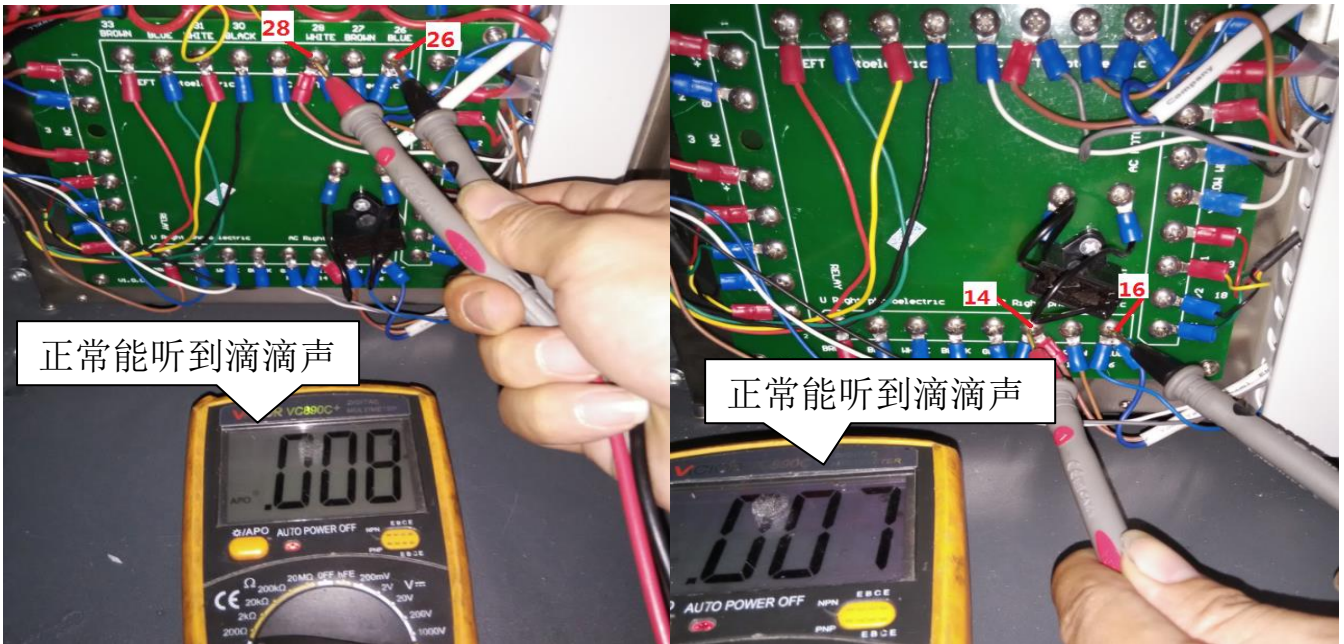


7: 220V 触点开关的检查

把万用表调到二极管测量档，

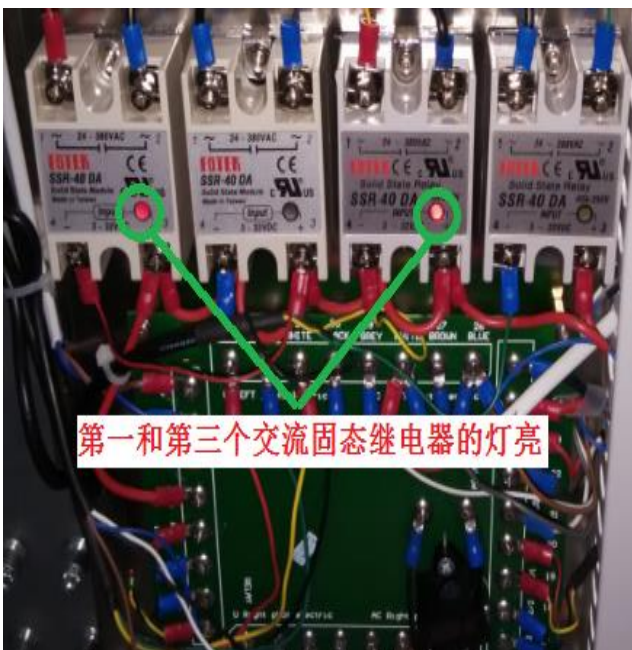


左触点开关的检测点对应电路板上的 26、28 两个点，右触点开关的检测点对应电路板上的 14、16 两个点，若万用表检测 26 与 28，14 与 16 时能听到“滴滴”的声音，则表示触点开关没问题，否则检查相关线路是否松动，或是更换触点开关。



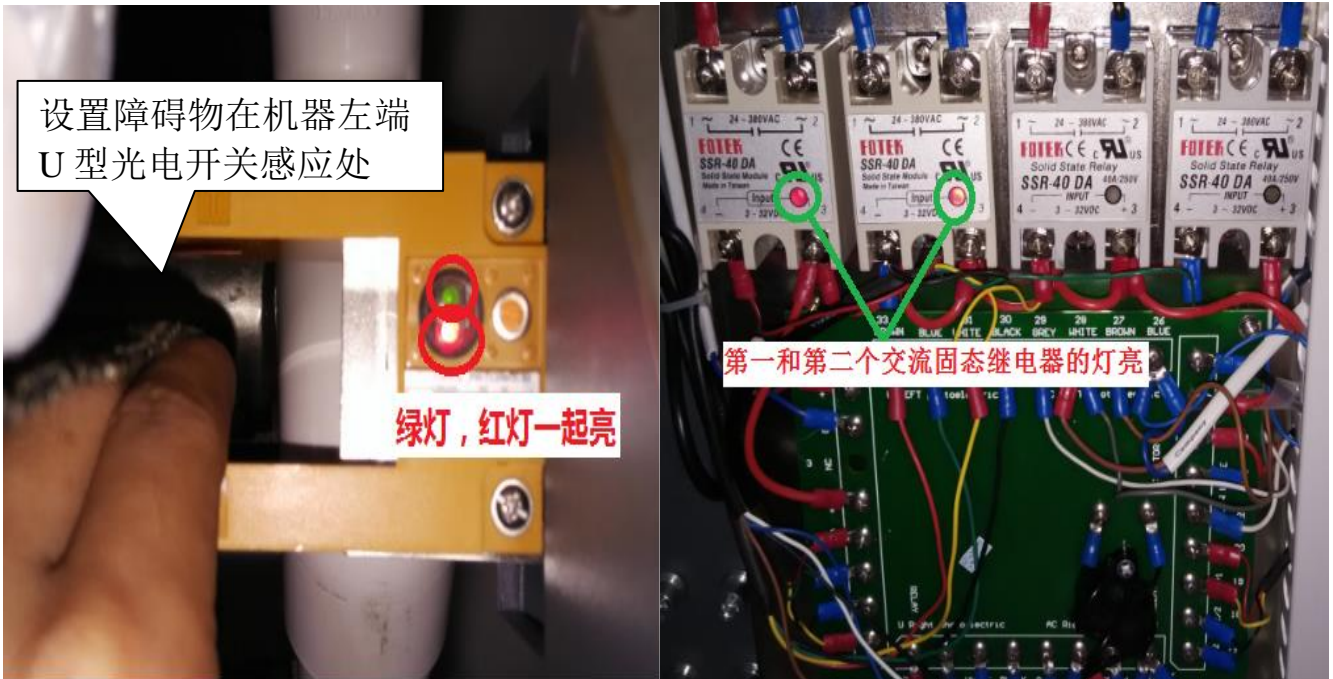
8: 交流固态继电器的检查

A: 网带没有发生偏移时，第一和第三个交流固态继电器的灯应亮起（即第一和第三个交流固态继电器应该工作）。

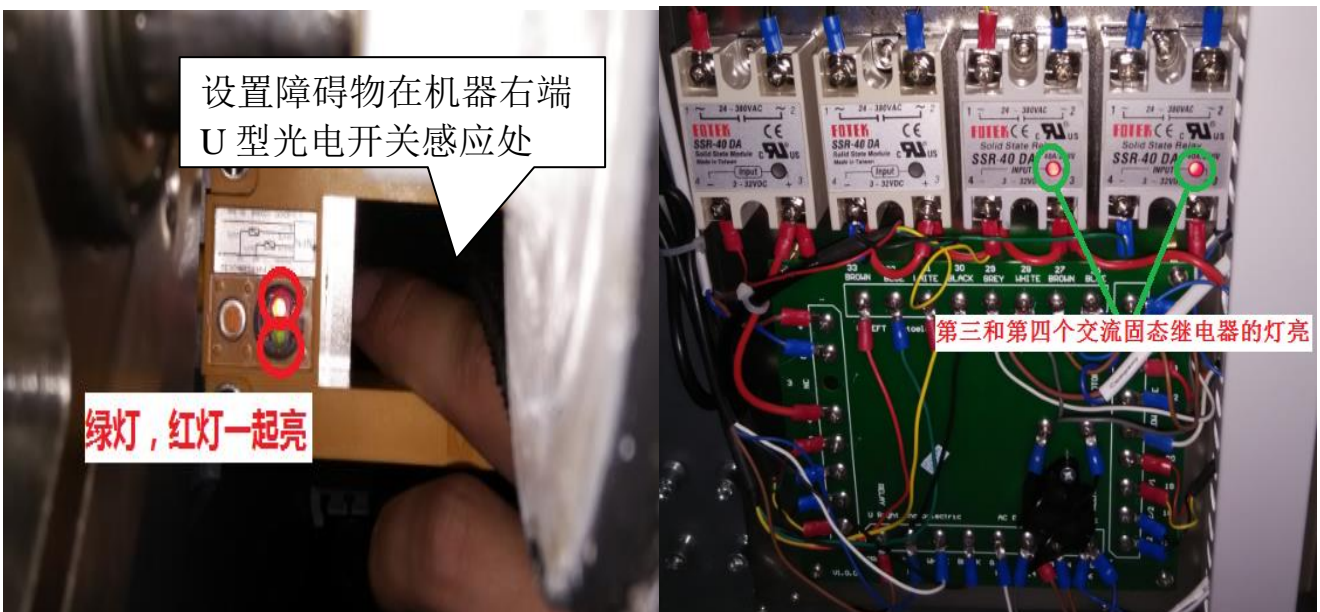


网带机纠偏系统失效分析

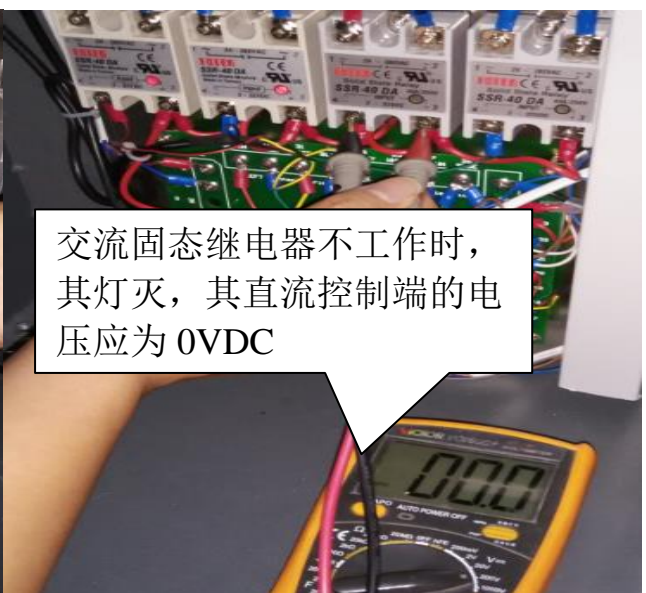
B: 设置障碍物在机器左端 U 型光电开关感应处，只有第一和第二个交流固态继电器的灯应亮起（即第一和第二个交流固态继电器应该工作）。



C: 设置障碍物在机器右端 U 型光电开关感应处，只有第三和第四个交流固态继电器的灯应亮起（即第三和第四个交流固态继电器应该工作）。



D: 把万用表调到 200V 直流档，通过交流固态继电器直流控制端的电压来判断交流固态继电器是否正常：以第三个交流固态继电器为例，第三个交流固态继电器工作时，其灯亮，其直流控制端的电压应为 22-24VDC，第三个交流固态继电器不工作时，其灯灭，其直流控制端的电压应为 0VDC，其它三个交流固态继电器也要用同样的方法来测量工作和不工作两种状态下直流控制端的电压，若电压不正常，则其对应的 U 型光电开关控制有问题（第二，三个交流固态继电器的直流控制端由机器左边的 U 型光电开关控制，第一，四个交流固态继电器的直流控制端由机器右边的 U 型光电开关控制），若电压正常但指示灯不正常，则交流固态继电器有问题。

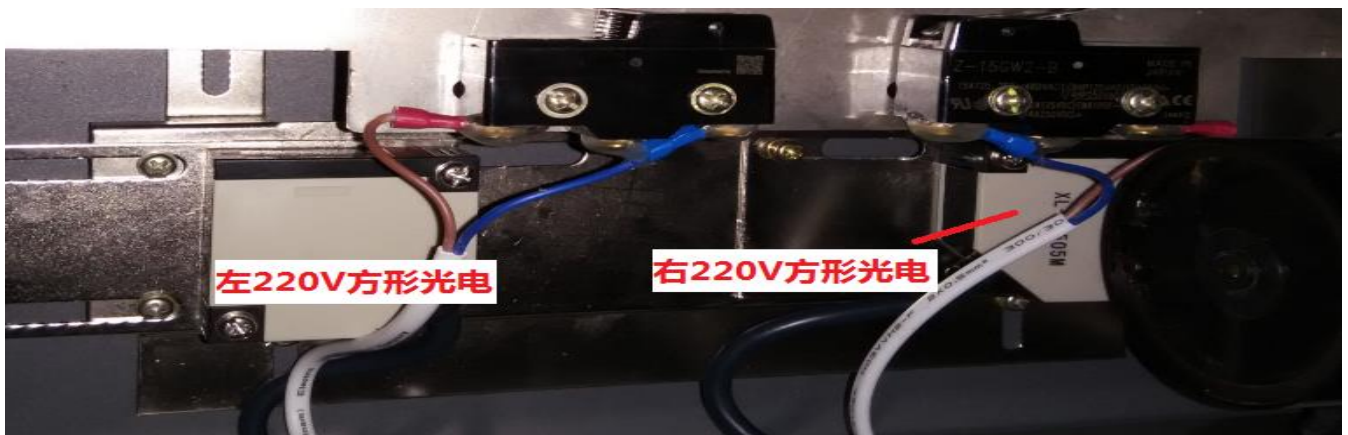
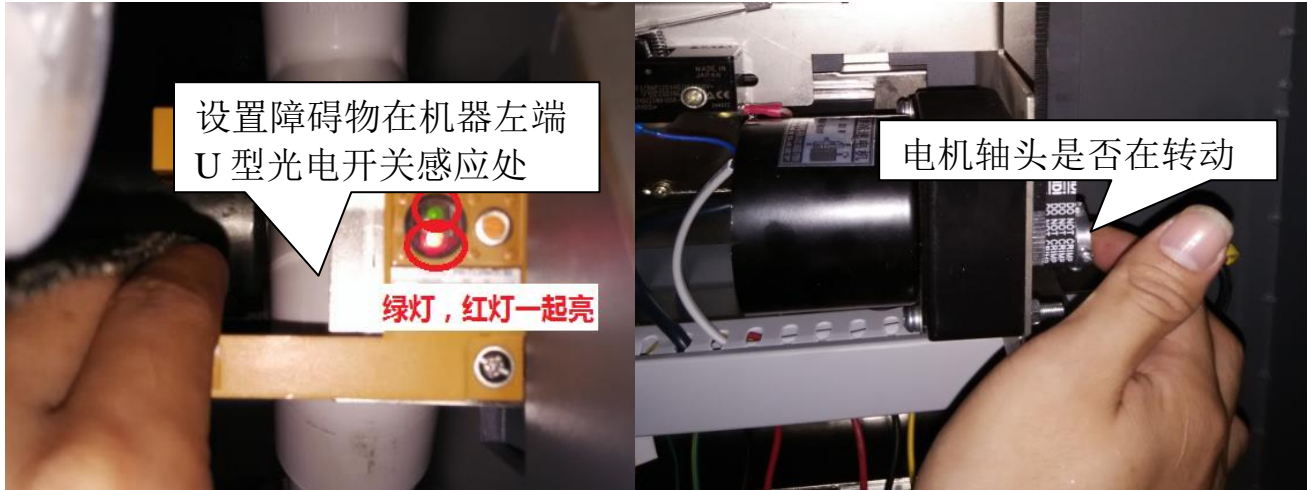


E: 把万用表调到 750V 交流档，通过交流固态继电器交流端的电压来判断交流固态继电器是否正常：以第三个交流固态继电器为例，第三个交流固态继电器工作时，其灯亮，其交流端的电压应为 0VAC，第三个交流固态继电器不工作时，其灯灭，其交流端的电压应为 210—240VAC，其它三个交流固态继电器也要用同样的方法来测量工作和不工作两种状态下交流端的电压，若电压不正常，会影响纠偏电机的工作，如：当交流固态继电器为不工作状态时，交流端的电压只 110VAC 左右，纠偏电机抖动会发出“咔咔”的声音，这时，先检查线路是否接触不良，然后在确保线路没有松动的情况下，更换交流固态继电器。

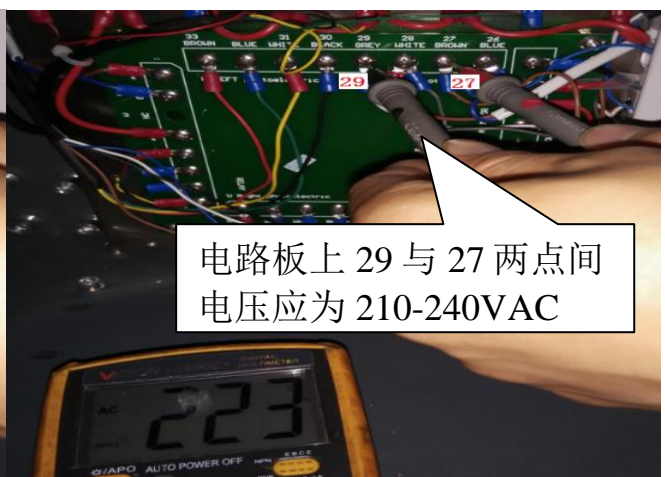


9: 纠偏电机，纠偏调节板及 220V 方形光电开关的检查

A: 设置障碍物在机器左端 U 型光电开关感应处，检查电机轴头是否在转动，轴头不转动，先检查左 220V 方形光电开关的相关电压

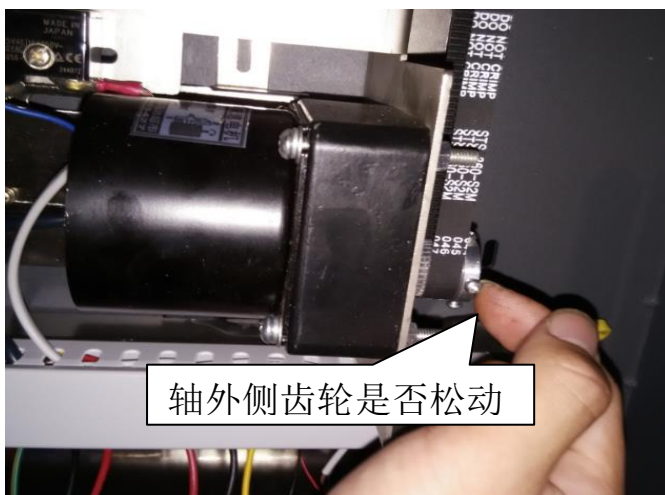


电路板上 26 与 27, 28 与 27, 29 与 27 三处电压应为 210V-240VAC (测量电压时 220V 方形光电是不处于感应状态的, 不会亮红灯), 不在此范围, 则左 220V 方形光电开关有问题, 将导致纠偏电机不能正常工作。

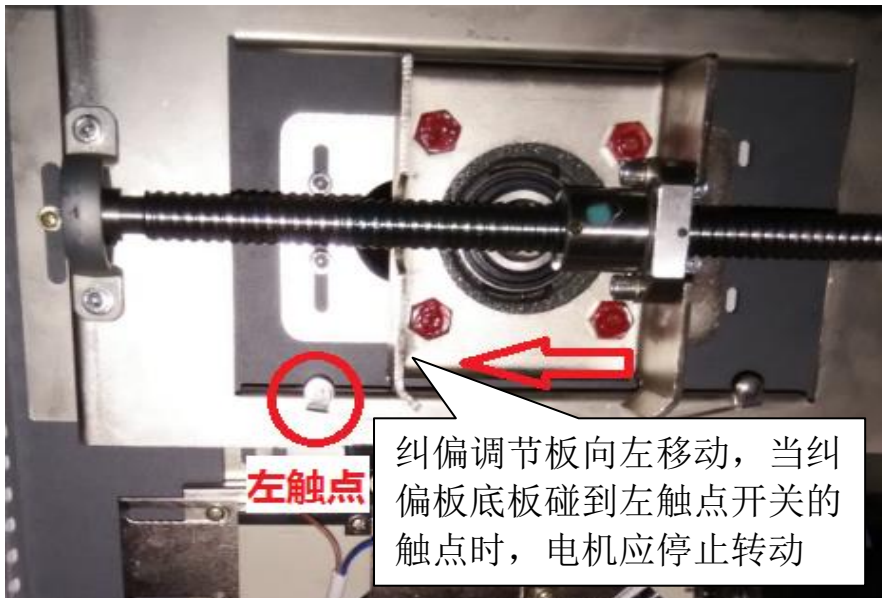


注：若 220V 方型光电开关的相关电压测量正常，同时完成了之前各步的检查（左右 U 型光电的电压，交流固态继电器的电压，触电开关是否通路），纠偏电机还是不会转动，则要更换纠偏电机和电机上的电容。

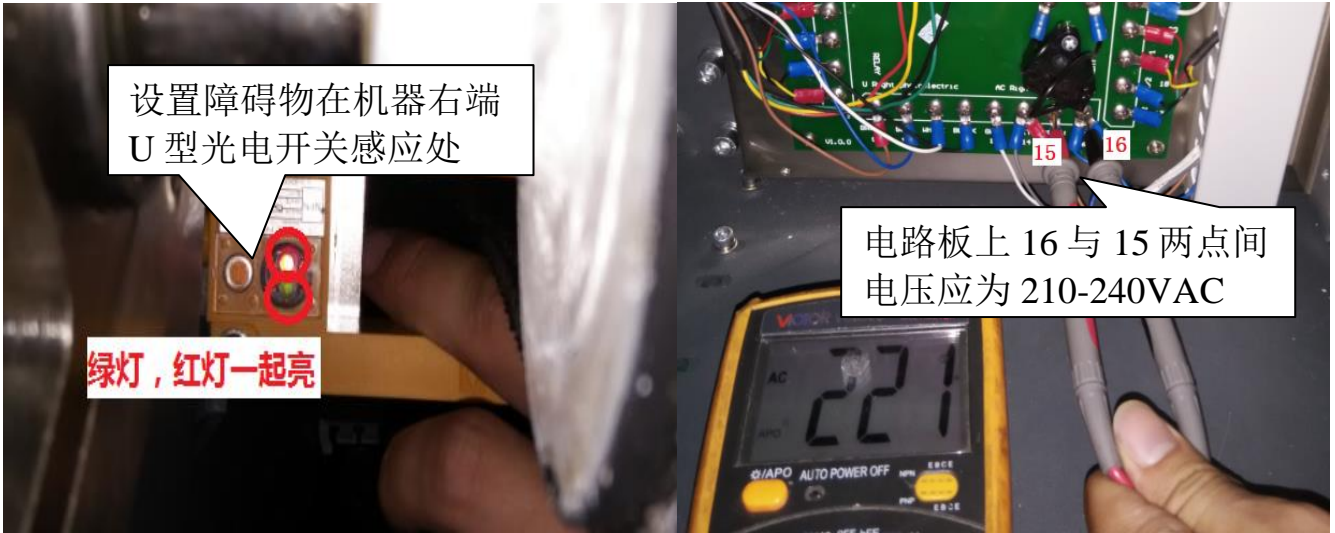
B: 轴外侧齿轮是否松动，齿轮松动则要紧固。



C: 电机是否带动纠偏调节板向左移动（若不移动，检查电机外齿轮是否传动到纠偏板，机械检查），当纠偏板底板碰到左触点开关的触点时，电机要停止转动（若不停止，左触点开关有问题）。



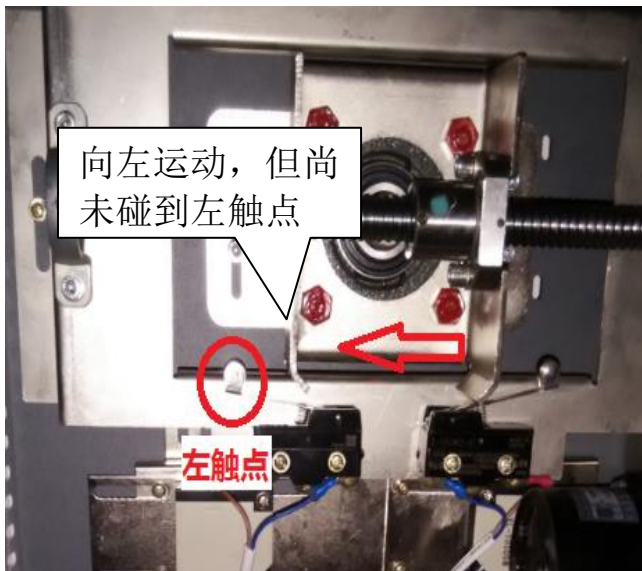
D: 设置障碍物在机器右端 U 型光电开关感应处，检查电机轴头是否带动纠偏调节板向右移动，若未能向右运行，检查右 220V 方形光电开关的相关电压，电路板上 16 与 15，14 与 15，13 与 15 三处电压应为 210V-240VAC（测量电压时 220V 方形光电是不处于感应状态的，不会亮红灯），不在此范围，则右 220V 方形光电开关有问题，将导致纠偏电机不能正常工作。



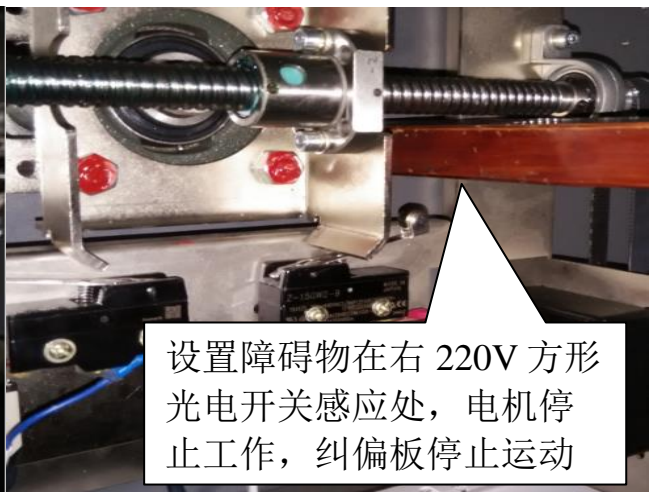
E: 当纠偏板底板碰到右触点开关的触点时, 电机应停止转动 (若不停止, 右触点开关有问题)。



F: 再次设置障碍物在机器左端 U 型光电开关感应处，在纠偏调节板碰到左触点开关的触点之前，设置一障碍物在左 220V 方形光电开关感应处，电机应停止工作，纠偏板停止运动，若继续向左，则左 220V 方形光电开关有问题。

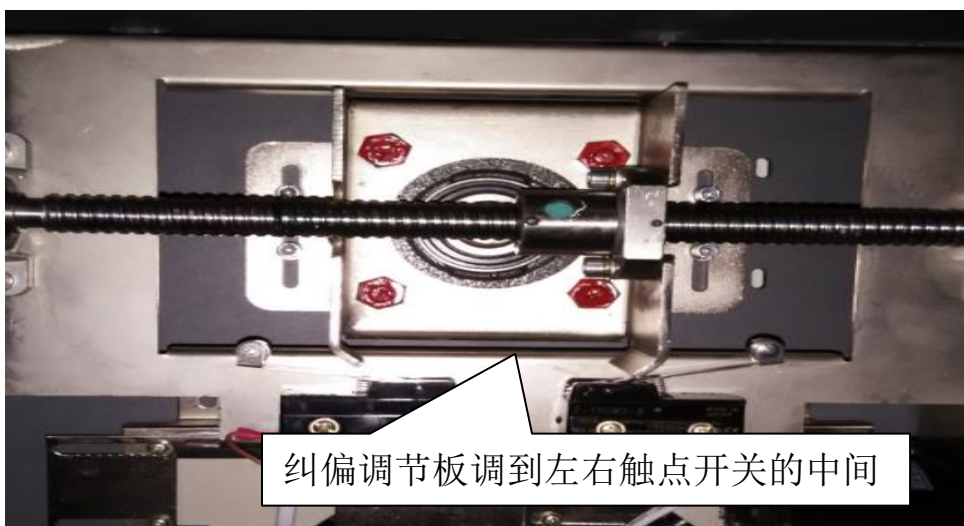


G: 再次设置障碍物在机器右端 U 型光电开关感应处，在纠偏调节板碰到右触点开关的触点前，设置障碍物在右 220V 方形光电开关感应处，电机应停止工作，纠偏板停止运动，若继续向右，则右 220V 方形光电开关有问题。

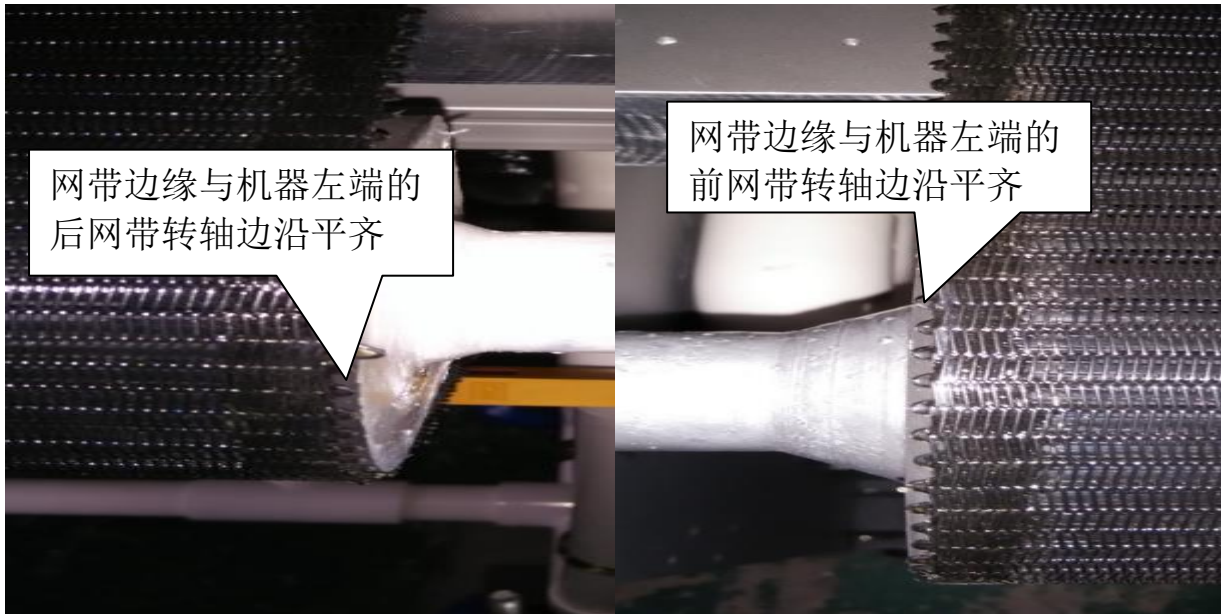


10: 纠偏系统功能恢复后，

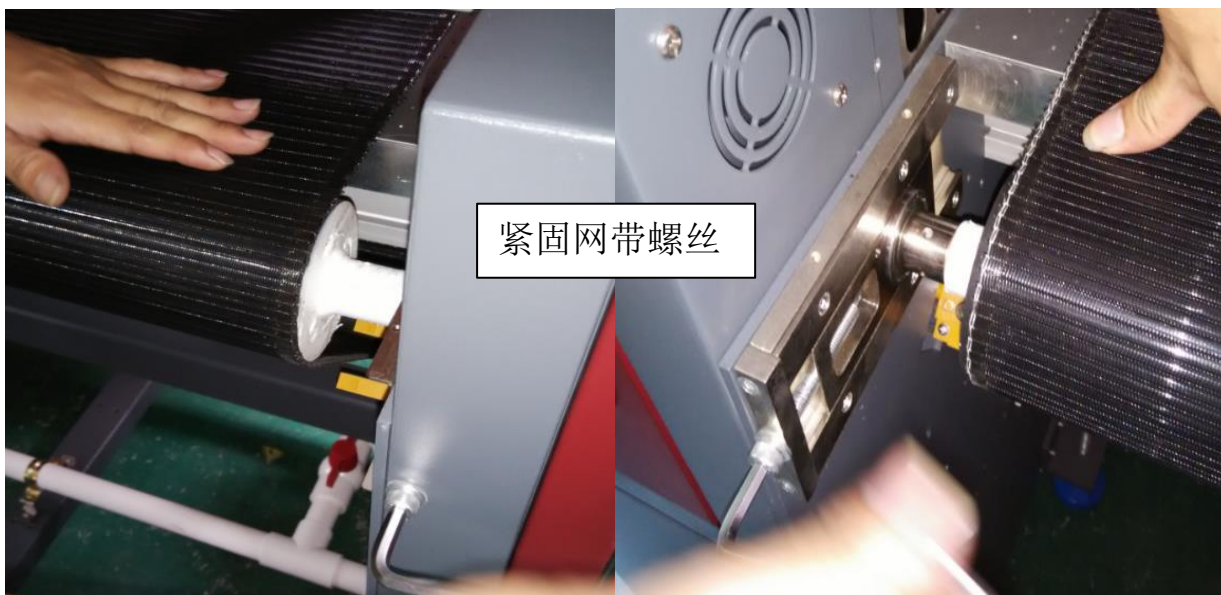
A: 先把纠偏调节板调到左右触点开关的中间。



B:然后把网带放正放平，放正放平网带时，保持网带边缘与机器左端的前后网带转轴边沿平齐。



C: 逐步紧固两端的固定螺丝，把网带绷紧。



D: 紧固网带过程中，在网带与吸风平台的接触面边缘，用 1 公斤（9.8 牛）拉力往上拉拉力计，当直尺量测的网带内侧与吸风平面的高度差为 3mm 左右时，表明

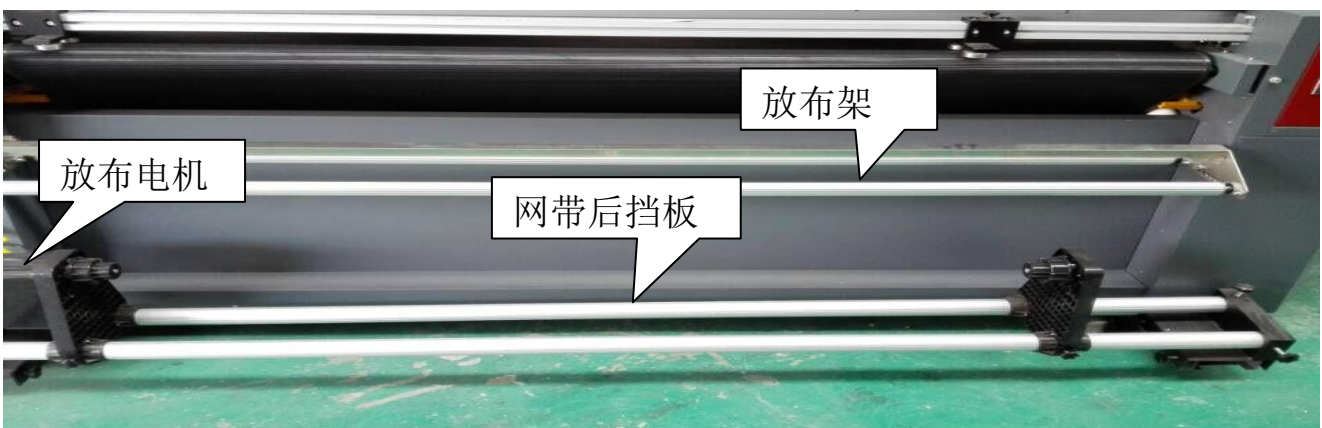
网带已绷紧，紧固过程中，同样要保持网带边缘与机器左端的前后网带转轴边沿平齐。



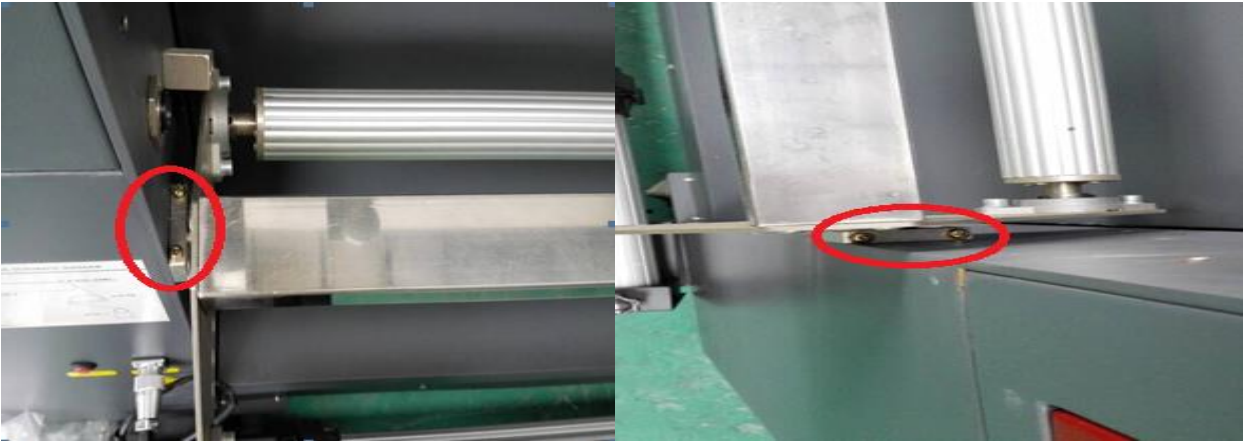
二：网带已损坏，需要先更换新的网带

1：关掉机器电源。

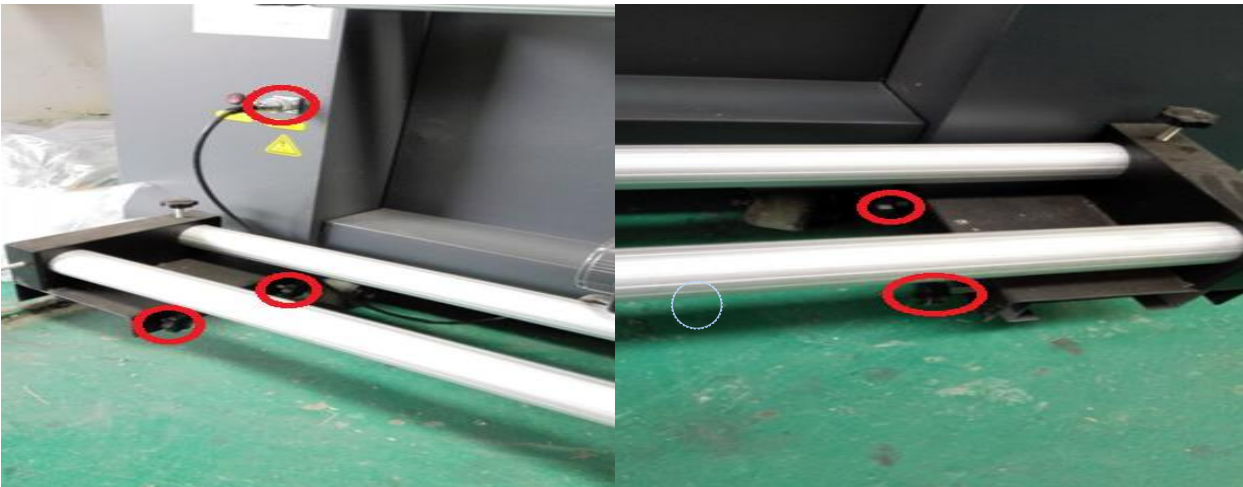
2：拆掉机器背面的放布电机，放布架和网带挡板。



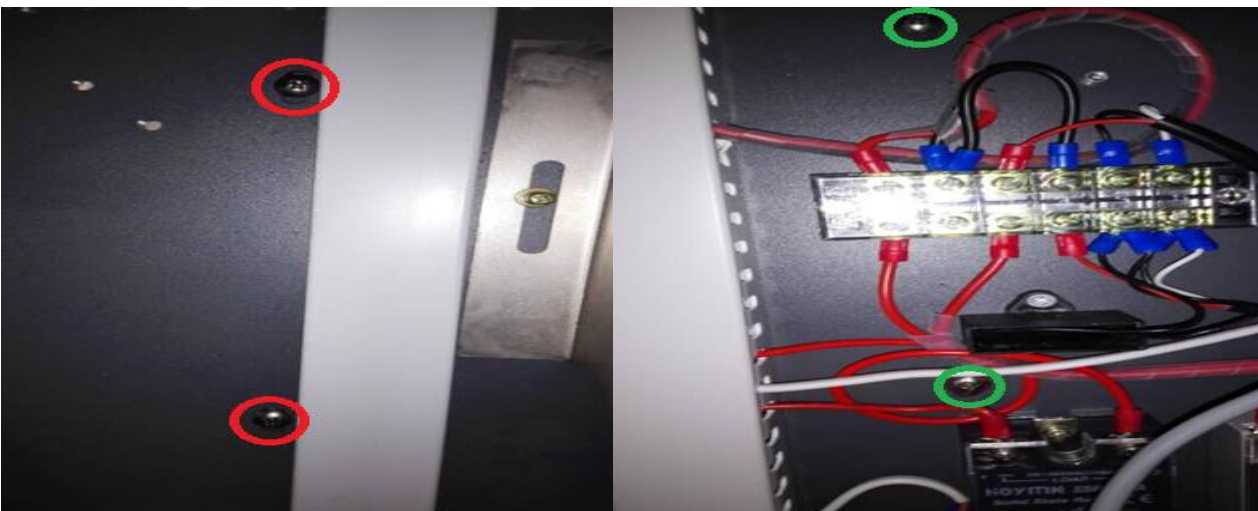
A: 放布架拆掉红点处的螺丝后整个拆下。



B: 放布电机松掉红点出的螺丝，拔掉航空插后整个拆下



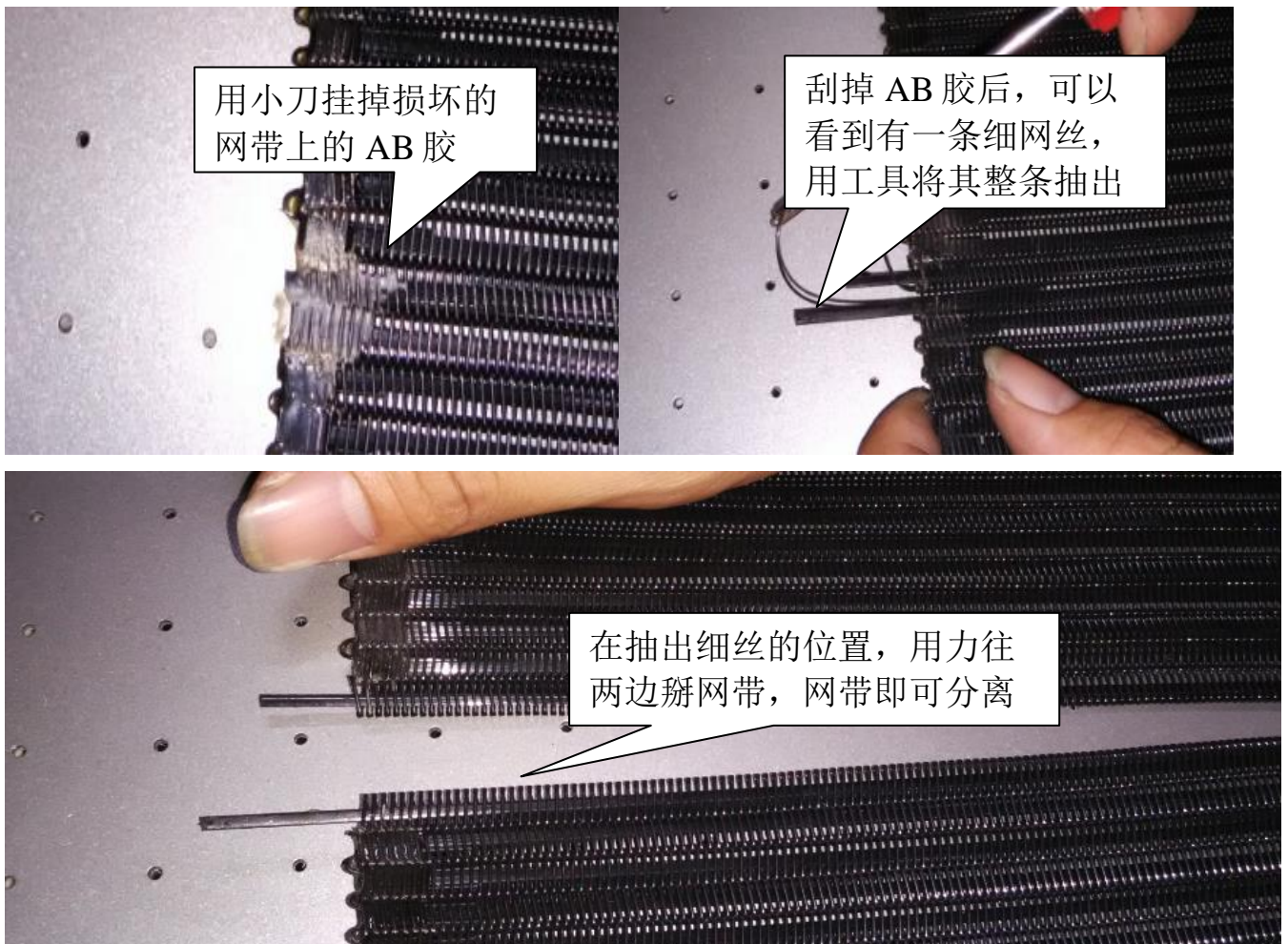
C: 拆掉网带后挡板左右机箱红点标志的螺丝和后挡板上的螺丝（拆掉放布电机后就可以看到）



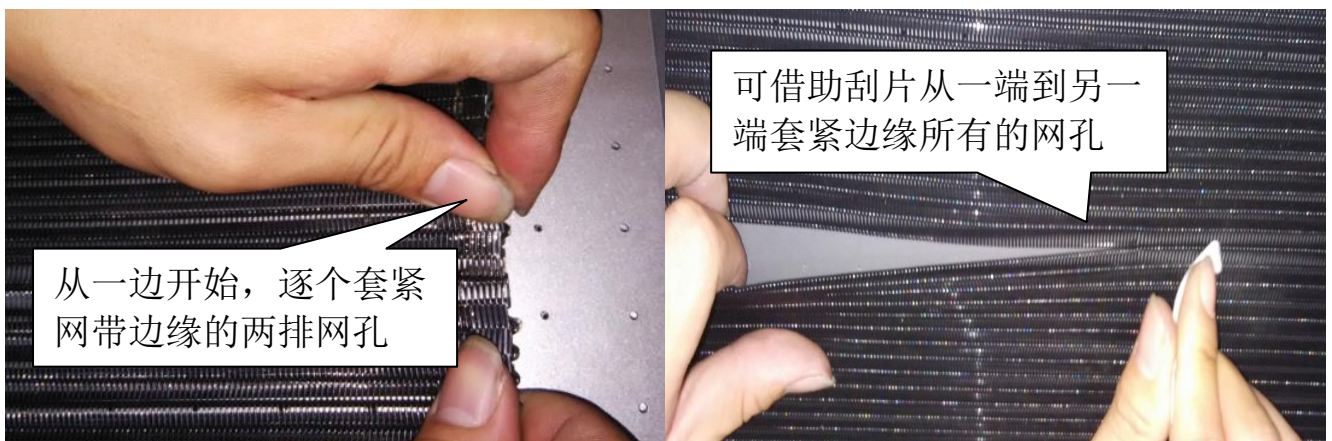
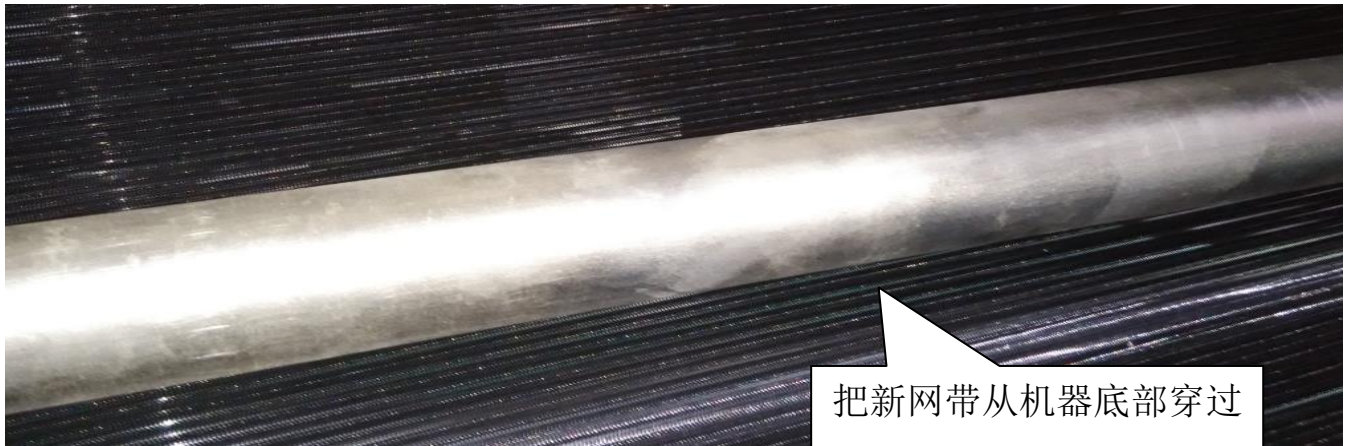
3: 松掉机器背面左右网带的固定螺丝。



4: 拆掉损坏的网带。



5: 安装新的网带。

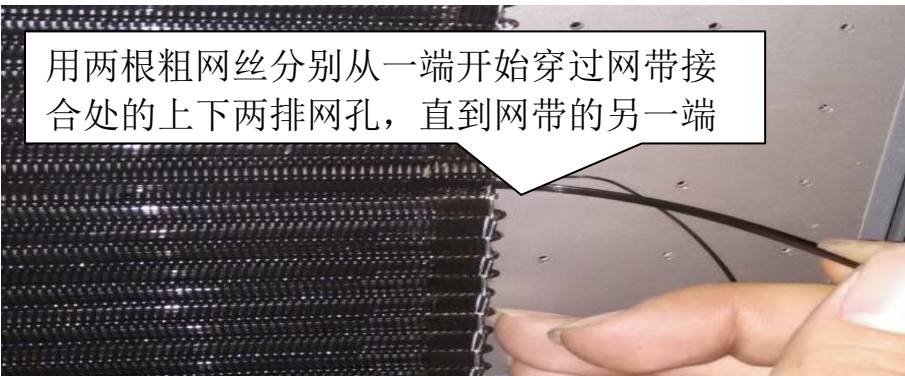


用细网丝穿过两排网孔套紧时所形成的小孔，直到网带的另一端



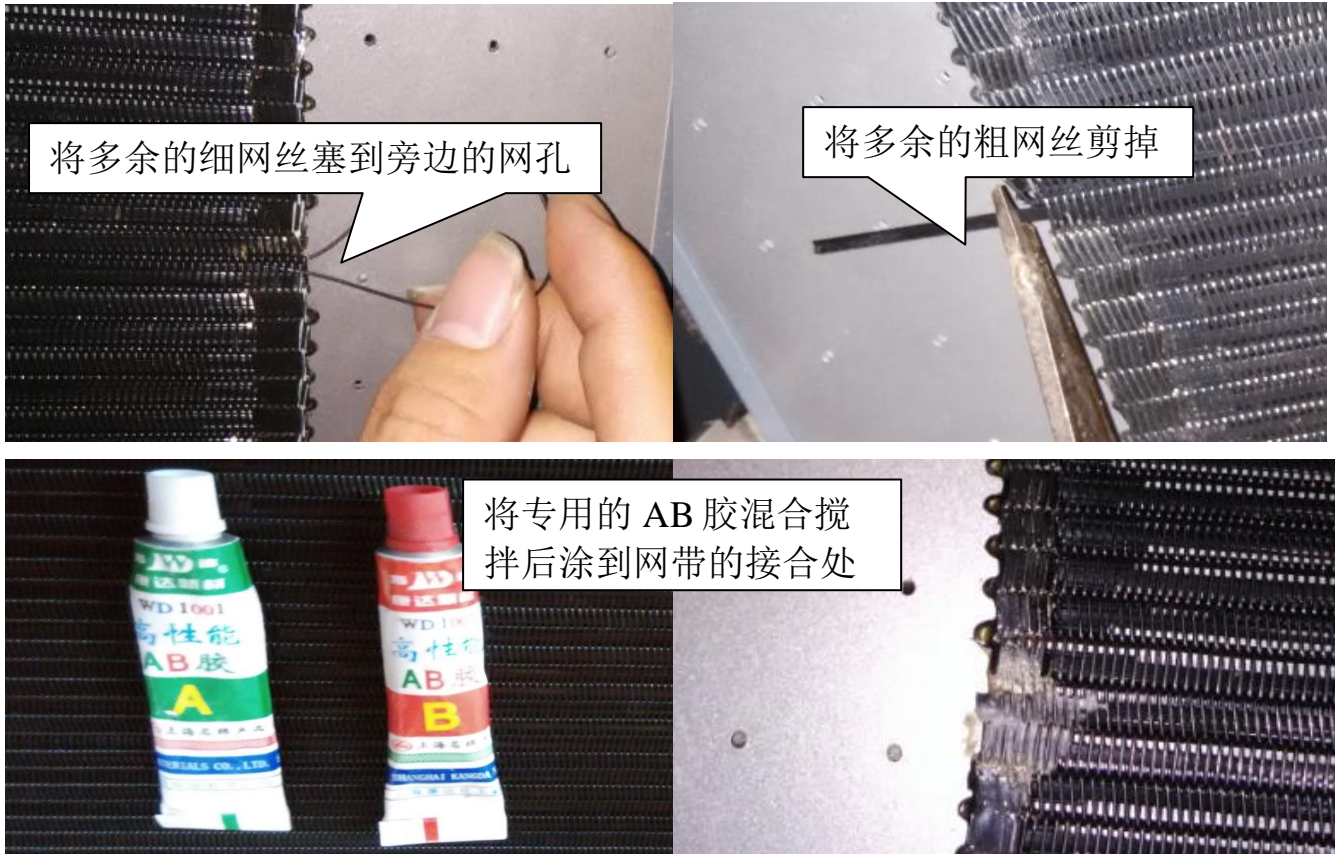
红色所示位置，为细网丝穿过的位置

用两根粗网丝分别从一端开始穿过网带接合处的上下两排网孔，直到网带的另一端



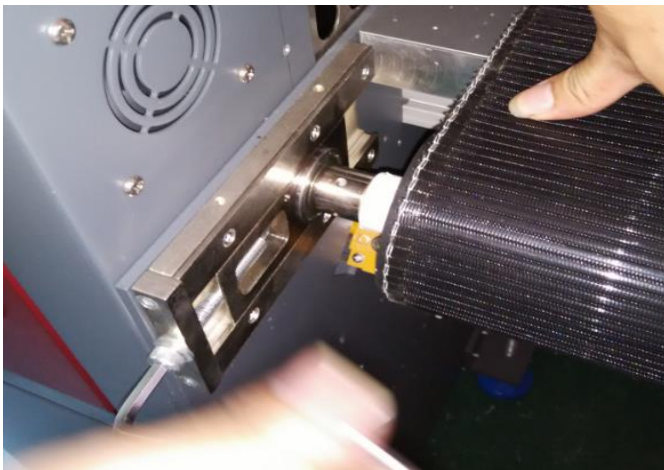
绿色所示位置，为两根粗网丝要穿过的位置





6: 依次装回换网带前拆下的网带挡板、放布架和放布电机。

7: 大约 20 分钟后, 等 AB 胶干了, 再把网带放正放平, 带紧两端的固定螺丝



8: 然后按照前面第一种情况下自动纠偏系统失效的检测方法来查找纠偏系统失效的地方并纠正。